

K-400  
K-3800  
K-750  
K-7500

**RIDGID**<sup>®</sup>

GB	p. 1
DE	p. 3
FR	p. 5
NL	p. 7
IT	p. 9
ES	p. 11
PT	p. 13
SV	p. 15
DA	p. 17
NO	p. 19
FI	p. 21
HR	p. 23
PL	p. 25
RO	p. 27
CZ	p. 29
HU	p. 31
GR	p. 33
RU	p. 35
Figures	p. 37



RIDGE TOOL COMPANY

SV

# K-400, K-3800, K-750, K-7500 Driftsinstruktioner



**WARNING! Läs dessa instruktioner och den medföljande säkerhetsbroschyren noggrant innan du använder utrustningen. Om du är osäker på hur du skall använda detta verktyg, ber vi dig kontakta din RIDGID-återförsäljare för mer information.**

**Om du använder maskinen utan att förstå eller följa instruktionerna finns risk för elektriska stötar, brand och/eller personskador.**

## SPARA DESSA INSTRUKTIONER!

### Specifikationer

Se aktuell katalog för RIDGID Kollmann.

### Transport och hantering

Transport och hantering av maskinen är enkel.

Se figur 1, 2 och 3.

### Inställning av maskinen

#### SPARA DESSA INSTRUKTIONER!

**Dessa maskiner är avsedda för rengöring av avlopp med RIDGID Kollmann spiraler och verktyg. Utrustningen ska INTE modifieras eller användas i något annat syfte än det som den avsetts för (detta innefattar drift av annan utrustning).**

- Placera maskinen på behörigt avstånd från dörrar eller passager, och kontrollera att det går att se hela arbetsområdet från arbetsplatsen. Använd avspärningar för att hålla personer borta.
- Använd inte maskinen i våta eller fuktiga förhållanden.
- Kontrollera att maskinens elektriska spänning stämmer överens med matningsspänningen.
- Kontrollera att luftverktygets manöverdon fungerar korrekt och att motorbrytaren står i 0-läget (avstängt) innan verktyget ansluts till spänningsmatningen.
- Fotomkopplaren ger full kontroll över maskinen, och maskinen startar bara när pedalen trycks ned. För din egen säkerhet: kontrollera att fotomkopplaren går fritt och placera den så att alla reglage är lätt åtkomliga.
- Kontrollera att remskyddet är korrekt installerat och att det inte kommer i kontakt med trumman.
- Montering av automatisk matning på modell K-400 (se Fig. 4, 5).
  - Skruva in handtaget i den automatiska matningsenheten
  - Placera fästet baktill på den automatiska matningsenheten
  - Fäst den automatiska matningsenheten på främre ramen på K-400

### Användning

#### Säkerhet

Om du är osäker på hur du ska använda maskinen ber vi dig kontakta närmaste RIDGID-återförsäljare.

#### Jorda maskinen

Anslut alltid nätkabeln till ett ordentligt jordat vägguttag som skyddas med en restström som har en utlösningström på maximalt 30 mA.

#### Bär handskar av standardtyp

Skyddet ska alltid finnas på plats.

Placera enheten inom 75 cm från rörets inlopp.

Montera korrekt verktyg i änden av spiralen och vrid motorbrytaren till läge 1 (se figur 6).

#### Manuell matning

1. Håll i spiralen med båda händerna (använd handskar!) och dra ut cirka 50 cm spiral ur trumman så att det skapas en ögla mellan maskinen och spirallutloppet.
2. Tryck ned fotpedalen för att starta maskinen och använd samtidigt båda händerna för att mata in spiralen.
3. Fortsätt mata fram tills du känner ett motstånd. Det blir då svårare att mata in spiralen i röret och/eller spiralen kan få en tendens att vika sig åt sidan.
4. Om spiralen fastnar - dra tillbaka den med korta och snabba ryck så att skärverktyget frigörs. Tryck sedan fram den till hindret igen. Upprepa tills hindret rensats. Kontrollera att skärverktyget roterar oavbrutet och tvinga aldrig in spiralen.

**Observera vad gäller momentbegränsaren i K-400: denna stoppar trumman från att vridas, men motorn kommer att fortsätta vara igång tills momentet minskar på spiralen, varefter trumman vrids igen.**

#### Användning av automatisk frammatning

1. Se avsnittet om manuell frammatning.
2. Tryck spiralen nedåt. Stå på fotpedalen och tryck in reglaget till frammatningsläget (Fig. 7A).
3. Håll spiralen under kontroll men tvinga inte den. Låt den mata in sig själv i avloppet.
4. Fortsätt tills stoppet rensats. Spiralen har en tendens att vridas åt sidan i operatörens hand.
5. Flytta matningsspaken hela vägen till backläget tills spiralen är rak igen, om den vrider sig. (Fig. 7B)
6. Mata fram spiralen gradvis så att skärverktyget kan förflytta sig långsamt framåt och skära igenom hindret. Om spiralen skapar en växande ögla mellan maskinen och avloppet - backa maskinen så att spiralen rätas ut. Rensingen beror på hur vasst verktyget är och vilken typ av stopp det rör sig om. Fortsätt med den manuella frammatningen tills stoppet rensats om detta händer.

**ALLMÄN VARNING:** låt inte spännkraft byggas upp i spiralen. Detta kommer att hända om skärverktyget slutar vrida sig på grund av ett hinder. Motorn och trumman fortsätter vridas. Detta gör att moment byggs upp tills att spiralen plötsligt viker sig vilket gör att den kan sno sig runt din hand eller arm. Detta kan hända snabbt och utan förvarning, så arbeta långsamt och försiktigt när du matar in spiralen i avloppet. Se avsnittet om specialrutiner om verktyget fastnar i ett hinder.

**Obs 1:** stoppa maskinen helt innan du tar ut spiralen ur avloppet. Operatören kan skadas om verktyget vrids.

**Obs 2:** spola vatten genom avloppet när du drar ut spiralen, för att rengöra den.

**Specialrutin:** Använd bara backriktningen (moturs) för att ta bort verktyget ur ett stopp. Spiralen är starkast när den används medurs. Spiralen kan vika sig eller brytas av när den används i backriktningen.

**När verktyget är blockerat:** låt motorn stanna helt och dra åt skruven framtill på maskinen så att den fångar upp spiralen effektivt, så att den inte snor sig inuti trumman. Om du använder automatisk frammatning - tryck spaken till neutralläget. Fortsätt manuellt tills verktyget går fritt.

#### *Justering av automatisk frammatning.*

##### **K-750**

Justera inställningen för 5/8" eller 3/4" (Fig. 8).

##### **K-7500**

Koppla bort motormatningen, lossa skruvarna 1 och ta bort skruven 2 (Fig. 9 a, b, c).

Sätt in två (2) distanser för 5/8" spiral (Fig. 10).

#### **Montera utbytesspiral**

##### *Borttagning av spiralen (K-400, K-3800)*

Ta bort trumman (Fig. 11, K-3800). Dra ut spiralen och lossa spiralfästet (Fig. 12) så att spiraländan kan tas från trumman.

#### *Montering av spiral*

##### **\*K-3800**

Ta bort E-klämmorna och demontera den inre trumman (Fig. 13a, b). Sätt in 60 cm spiral genom uppstyrrörret och placera detta under fästet (Fig. 14). Montera den inre trumman och E-klämman igen.

##### **\*K-400**

Sätt in 60 cm spiral genom uppstyrrörret och placera detta under fästet (Fig. 14). Dra åt skruven igen för att klämma fast spiralen mot trummans bakre vägg.

Viktigt: spiralen måste lindas upp moturs. (Fig. 15)

#### *Montera utbytesspiral – K-750, K-7500*

Hämta spiraländan från centrumhålet i kartongen. Anslut till öglehaken och kontrollera att kopplingen är låst (se Fig. 16a).

#### *Fästverktyg*

K-750, K-7500 – (se Fig. 16a).

K-400, K-3800 – (se Fig. 16b).

#### *Underhåll*

Töm spiraltrumman efter varje användning.

Spola trumman med jämna mellanrum för att rensa bort skräp.

Använd vassa verktyg.

Byt ut spiralerna om de är slitna eller knäckts.

Rengör och smörj alla utsatta rörliga delar.

Motoraxeln behöver inte smörjas (K-400).

Spola den automatiska frammatningen med vatten och smörj med lätt maskinolja efter varje användningstillfälle.

All övrig service och allt annat underhåll ska utföras på ett RIDGID-auktoriserat servicecenter.



Fig. 1 K-400



Fig. 2 K-3800



Fig. 3 K-7500



Fig. 4



Fig. 5

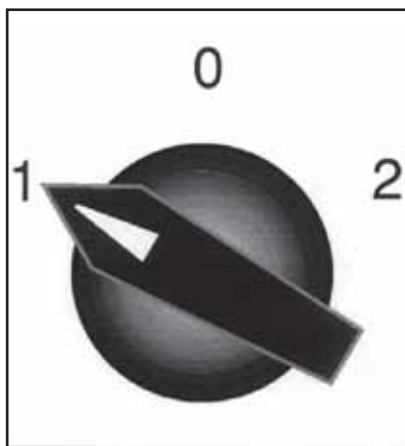


Fig. 6

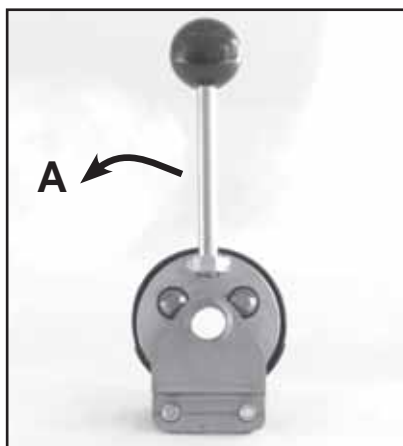


Fig. 7a

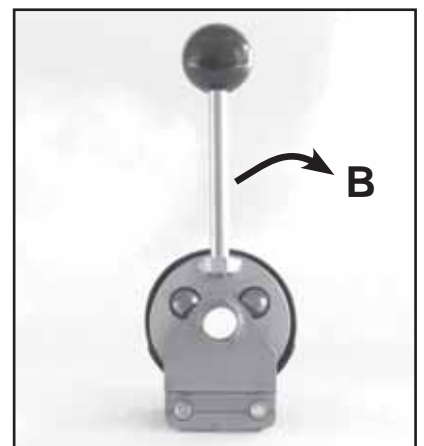


Fig. 7b

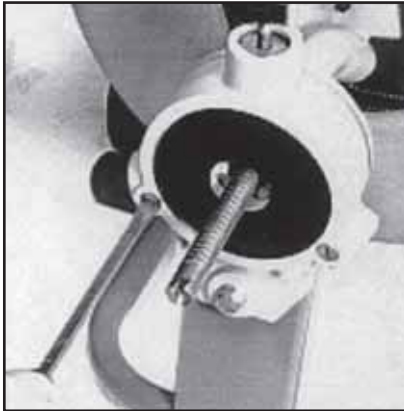


Fig. 8

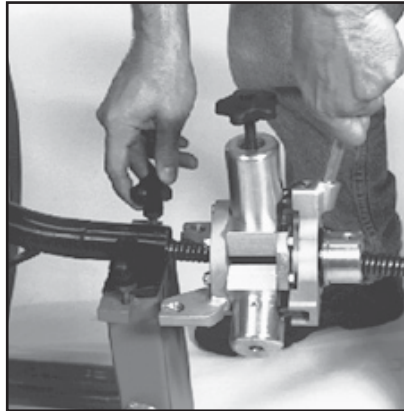


Fig. 9a

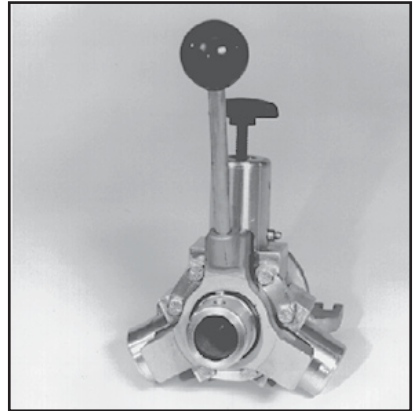


Fig. 9b

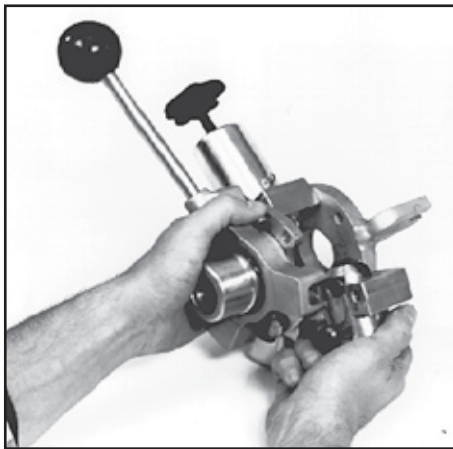


Fig. 9c

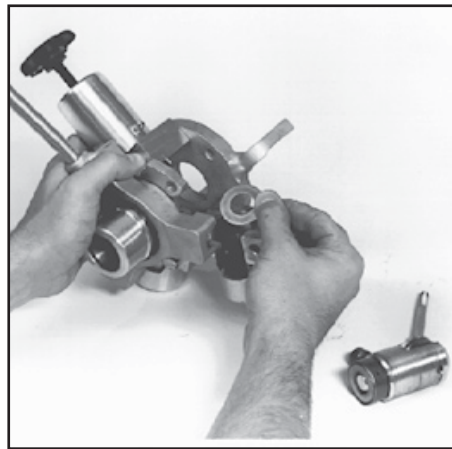


Fig. 10



Fig. 11

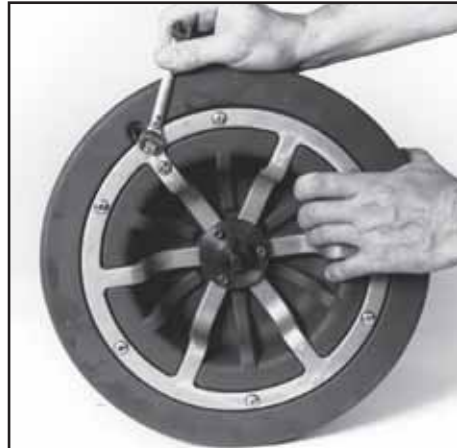


Fig. 12

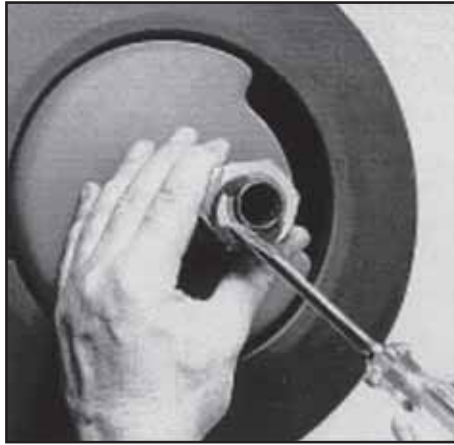


Fig. 13a



Fig. 13b

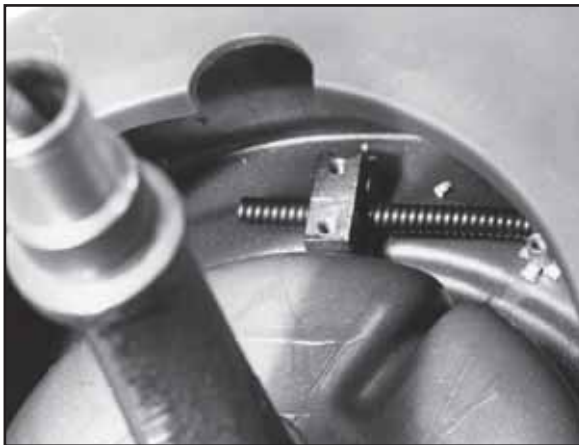


Fig. 14



Fig. 15

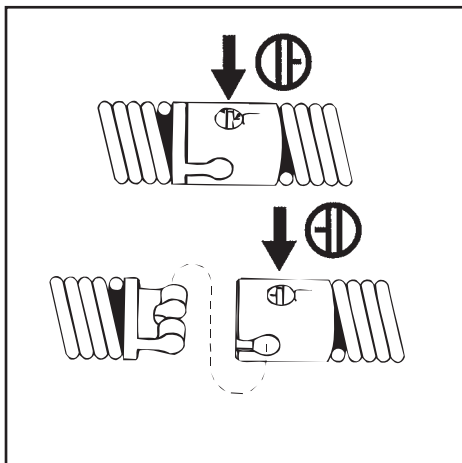


Fig. 16a

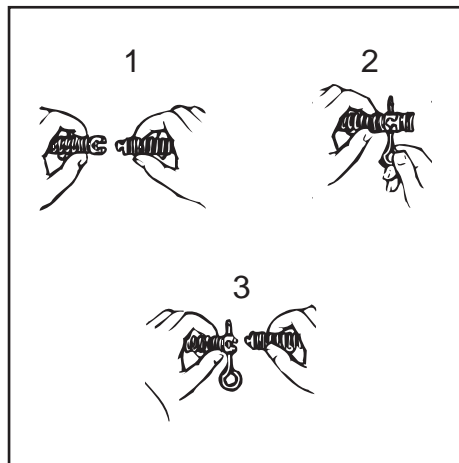


Fig. 16b



**We  
Build  
Reputations™**

**RIDGID®**

Ridge Tool Europe  
Research Park Haasrode, 3001 Leuven, Belgium  
Phone.: + 32 (0)16 380 280  
Fax: + 32 (0)16 380 381  
[www.ridgid.eu](http://www.ridgid.eu)

  
**EMERSON™**  
Professional Tools